



特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: **TSX F35002220210055**

申请单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

申请单位住所: 辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

制造单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

制造单位住所: 辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

设备类别: 电梯安全保护装置

设备品种: 轿厢上行超速保护装置(减速部件)

产品名称: 轿厢上行超速保护装置

产品型号: BLS

型式试验报告编号: ETC21F350055

经型式试验, 确认该样机(样品)符合《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2022)、GB/T 7588.1-2020、GB/T 7588.2-2020、ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019、EN 81-20:2014 (EN 81-20:2020) 和 EN 81-50:2014 (EN 81-50:2020) 的规定。

本证书适用的产品型号: BLS

本证书适用的产品参数范围和配置见附表。

(盖专用章)

发证日期: 2022 年 02 月 21 日

变更日期: 2022 年 08 月 01 日

下次核查日期: 2024 年 02 月 21 日前

上海交通大学电梯检测中心

注: 1. 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机(样品)质量安全性能的一致性。

2. 本证书不适用于下次核查日期后制造出厂的产品。

3. 本证书如有更改, 证书有效期仍从发证日期起计算。

附表：

适用参数范围和配置表

系统质量范围	900~7800(kg)	额定载重量范围	320~2000(kg)
额定速度范围	≤2.5m/s	悬挂比	2:1
制动减速装置型式	曳引机制动器	防机械火花措施	/
作用部位	曳引轮轴	动作触发方式	限速器电气开关触发，失电动作
作用于电梯导轨的制动减速装置	弹性元件型式	/	
	夹紧（制动）元件型式	/	夹紧（制动）元件材质
	夹紧（制动）元件数量	/	夹紧（制动）元件摩擦面尺寸
	适用导轨导向面硬度	/HBW	适用导轨导向面宽度
	适用导轨导向面加工方式	/	适用导轨导向面润滑状况
	适用导轨材料牌号	/	
钢丝绳制动器式制动减速装置	弹性元件型式	/	摩擦元件型式
	摩擦元件材料	/	复位方式
曳引机制动器式制动减速装置	数量、结构型式	2只，盘式	摩擦元件材料
	弹性元件型式	圆柱螺旋压缩弹簧	

附表说明：

- 1、当附表所列的参数范围和配置发生变更时，应重新进行型式试验。
- 2、钢丝绳制动器式和曳引机制动器式制动减速装置用于其他悬挂比时系统质量、电梯额定载重量和额定速度的适用范围可根据悬挂比直接进行换算。

(1) 适用的系统质量 = 型式试验系统质量 × 实际悬挂比 ÷ 型式试验时悬挂比；

(2) 适用的额定载重量 = 型式试验额定载重量 × 实际悬挂比 ÷ 型式试验时悬挂比；

(3) 适用的额定速度 = 型式试验额定速度 ÷ 实际悬挂比 × 型式试验时悬挂比。

变更说明：

型式试验证书变更情况表

序号	项目	变更前	变更后	变更日期
1	符合的安全技术规范 and 标准	《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016)、GB 7588-2003 + XG1-2015、EN81-20: 2014 和 EN81-50: 2014	《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2022)、GB/T 7588.1-2020、GB/T 7588.2-2020、ISO 8100-1: 2019、ISO 8100-2: 2019、EN 81-20:2014 (EN 81-20:2020) 和 EN 81-50:2014 (EN 81-50:2020)	2022-08-01
2	额定速度	$\leq 5.0\text{m/s}$	$\leq 2.5\text{m/s}$	2022-08-01